

Dal Progetto al Cantiere

FIB-energy® ST HS

Descrizione Le FIB-energy® ST HS sono fibre d'acciaio ad elevatissima resistenza ed ad alto indice di contenuto in carbonio. Sono ricoperte e protette da un ministrato di ottone. Risponde ai requisiti UNI EN 14889-1.

Metodo d'uso Versare le fibre distribuendole con cura sull'impasto nella sua fase terminale. La fibre FIB-energy® ST HS sono raccomandate per conglomerati dove vengono richieste elevate resistenze alla trazione ed alla flessotrazione. Per il Mix designs speciale consultare il ns. Ufficio U.A.P.P. Ufficio Assistenza Promozione Progettuale

Confezione Scatola da 25 Kg. Pallet da 1.000 Kg protetti

Caratteristiche tecniche FIB-energy® ST HS

Ø µ	Lunghezza mm	Resistenza trazione N/mm ² *	Modulo elastico N/mm ² *	Allungamento max %	Dosaggio Kg/m ³
175	15-6	> 2.800	210.000	<1	25÷80
350	30	>3.100	190.000	<1	25÷60

*nota: 1.000 N/mm² =1 GPa

Analisi chimica

C: 73%
Mn: 55%
Si: 20%
P: < 0,025%
S: < 0,025%
Cr: < 0,080%
Al: < 0,003%

Conservazione Proteggere dalla pioggia e dalla umidità. Non sovrapporre i bancali

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.